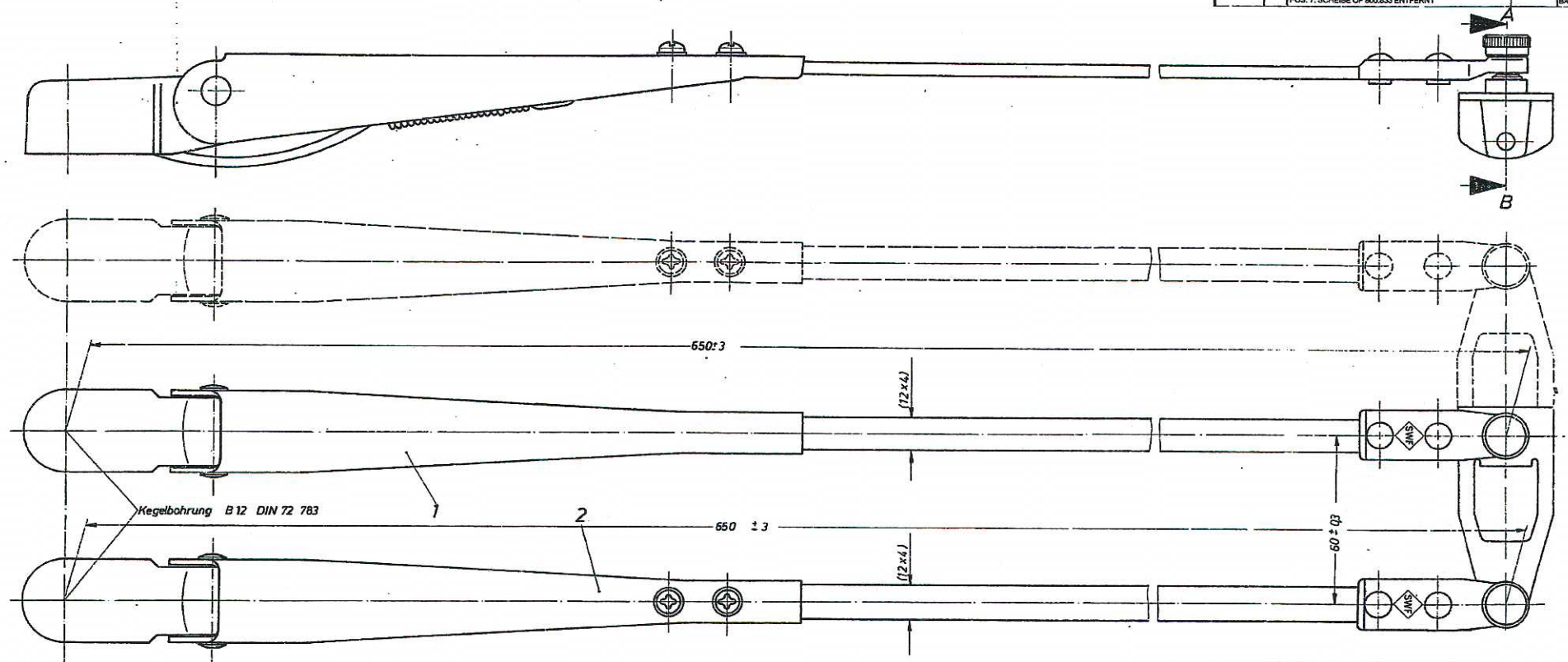
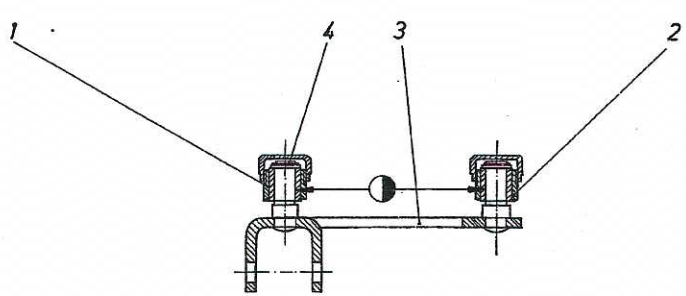
Vor Auftragsausführung mindestens 50 Muster an Fa. SWF-TB zur Genehmigung einsenden.

Prüfung nach SWF 46.012
Test to SWF 46.012

Änd. Nr.	Fest	Art der Änderung	Tag	Name
114217B		neu eingeführt	25.7.78	Str.
119204		Pos. 1 bildlich berichtigt	10.01.89	Mül.
110383		Oberflächenangabe berichtigt	10.12.90	Tür.
05511217		POS. 5: SCHEIBE KU 901.375, POS. 6: SCHEIBE OF 900.964,		
		POS. 7: SCHEIBE OF 900.833 ENTFERNT		BATOR





Schnitt A - B

Auflagekraft: 9 N ± 1N

Verk.-Bez.: WML 104.842

Mikroverfilmt

Pos.	Sach-Nr.	Variant	Stck.	Benennung u. Bemerkung	SWF
8	099.496	T		Fett nach Bedarf	13.201
4	902.146	T	2	Scheibe SI	21.301
3	195.134	B	1	Zus. Reiter, Steck-	
2	104.845	T	1	Führung	31017B13
1	104.844	T	1	Wischarm	31016B13

Kanten (siehe SWF 04.122 u. SWF 04.123)			nicht entgratet	entgratet		
Nennmaß (kurzer Schenkel)			–10	> 10–50	> 50–100	> 100
nicht tolerierte Maße zul. Abweichung	±					
DIN 3141 Reihe 3	Oberflächenzeichen		▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽
	zul. max. Rauhtiefe in µm		63	16	4	1
Paßmaße						
Abmaße						
nicht-tolerierte Maße		–6	> 6–30	> 30–100	> 100–300	> 300–1000
zul. Abweichung	±					

Kundenzeichnungs-Nr.

Oberfläche (6026 = SW-mt/Lack-A SWF 53.117)

Halbzeug

Werkstoff

	Tag	Name	Maßstab
1978			
Bearb.	25.7.	Str.	1:1
Gepr.			
Norm.	4.8.		
Gez.			

WISCHARM

SWF

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Zeichnungs-Nr. 104.842

Format D

SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUBEHÖR GUSTAV RAU GMBH BIETIGHEIM (WÜRTT.)

Ers. für 1:0031-5

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte nach DIN 34 vor

Maßstab mm